

COMMUNIQUE DE PRESSE

à propos des nouvelles commandes électroniques dans les systèmes de convoyage modernes

Suggestions de titres :

« Etonnant ! Un système de contrôle si petit et si simple pour de très grands systèmes de convoyage ».

« Le contrôle autonome des systèmes de convoyage ? Oui ! La simplicité même pour les très grands ou les petits systèmes. »

« Avez-vous encore besoin d'une armoire électrique centrale ? Economisez environ 20 % à 30 % d'un système logistique ! »

« Saviez-vous comment économiser plus de 60 % des coûts d'installation et de programmation ? »

Avancon SA en Suisse est une entreprise jeune et dynamique avec beaucoup de nouvelles idées pour des systèmes de convoyage modernes. Pour ce faire, elle a développé un système de commande simple et très efficace, avec lequel même des systèmes de flux de matériaux importants et complexes, d'un point de vue de la logistique et des systèmes de commerce électronique, ont été commandés et ce, de manière entièrement automatique et autonome. Cette commande sophistiquée et très fiable est facile à installer. En outre, elle permet à l'intégrateur du système ainsi qu'à l'opérateur de ces systèmes de réaliser des économies substantielles. La communication avec une infrastructure TI/bus plus élevée est possible sans aucun problème.

« J'aime Nadine. Elle est mignonne et elle me surprend toujours. Nadine est un robot « humanoïde ». Comme avec une personne, je ne sais jamais comment elle répondra à ma question. Elle dispose d'une énorme quantité de données et elle cherche ce qui correspond le mieux à la question. Nous lui avons donné un modèle d'émotions et d'humeurs. Quand je lui parle gentiment, elle réagit différemment que lorsque je lui dis : « Tu es moche ». Elle est alors offensée. » (...) Nadine est un ordinateur, ou plutôt un robot devenu humain. Elle peut voir et entendre, avec des caméras derrière ses yeux et des microphones. Quand je lui parle, elle tourne la tête et me regarde dans les yeux (....) »



IMAGE 1, Nadine Robot et Professeur Nadia Magnenat

Avec l'électronique, les gens sont maintenant presque capables de créer leur propre image, laquelle est également dotée d'une « intelligence artificielle ».

Source :
http://www.beobachter.ch/konsum/artikel/doppelgaenger_der-menschgewordene-roboter/

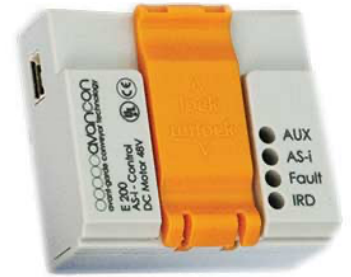
Les systèmes de flux de matériaux dans les centres de logistique et de distribution internes peuvent aujourd'hui également être contrôlés électroniquement, de manière simple, entièrement automatique et autonome.

Saviez-vous que l'installation et la programmation des éléments de contrôle, selon l'association internationale AS, peuvent permettre d'économiser plus de 60 % dans les systèmes complexes ? En outre, les coûts d'investissement d'un système sans armoire de commande centrale, sans chemin de câbles et sans pose de câbles sont de 20 à 30 % moins chers ! Enfin un dernier point et non le moindre, l'opérateur économise entre 30 % et 84 % d'énergie ! C'est du moins ce qu'affirme Avancon SA en Suisse.



Les outils ne sont plus nécessaires. Selon le principe dit « click-and-go », les boîtiers de commande sont encliquetés et fixés par un curseur. (Figure 2). Les outils ne sont plus nécessaires.

Avancon fournit un système de convoyage modulaire au design moderne et épuré, d'une grande efficacité. Il est toujours contrôlé par zones. Tous les éléments électroniques sont seulement encliquetés et l'ensemble, qu'il soit grand ou petit, se contrôle de façon autonome,



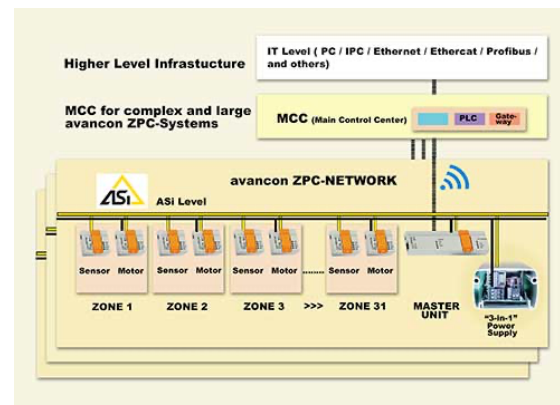
« Les avantages sont évidents », déclare le Daniele Gambetta, directeur technique « installation et maintenance rapides et faciles, éléments invisibles installés dans un cadre de profilé complètement fermé en aluminium anodisé fin, lisse et soyeux, bonne et facile à mettre en œuvre pour la communication avec les bus / TI supérieurs et économies importantes. En outre, nos contrôles ont été certifiés IP54 dans le profil intégré et fermé ».

Vissez-vous encore vos boîtiers de commande sur les profils ? Savez-vous combien coûte une vis ? (L'industrie automobile facture environ 2 EURO par vis !)

La conception brevetée des profils en aluminium, avec tous ses composants, est une véritable innovation, car elle est dotée de rainures spéciales à l'intérieur. Non seulement cela augmente la rigidité en torsion, mais en plus, il permet à tous les éléments d'être encliquetés facilement entre ces rainures sans outils.

Chaque zone sera bientôt équipée d'un moteur à courant continu plat sans balais pour entraîner les rouleaux du convoyeur ou la bande transporteuse. Un capteur photoélectrique à encliquetage avec miroir opposé détecte si la zone est occupée par un produit transporté ou si elle est libre.

« Le principe de l'accumulation et de la délivrance d'une pression nulle dans les zones est bien connu et est souvent appelé ZPA (accumulation de pression nulle) », explique le Dr Gambetta. La particularité de ce système Avancon réside cependant dans chaque fonction qui dispose de son propre boîtier de commande. Le moteur possède donc à la fois un actionneur ASi et le contrôleur BLDC ; le capteur photoélectrique a un esclave ASi. Les avantages sont la connexion par câble, qui est toujours la même quelle que soit la longueur des zones. Cela élimine toutes les attaches de câbles et toutes sortes de « spaghettis de câbles ». Les connexions sont établies très rapidement et la maintenance est très facile. »



Il fonctionne en combinant les micro-puces dotées du micro-logiciel avec le bus de terrain ASi, de renommée mondiale. Selon l'AS International Association, plus de 40 millions d'appareils de terrain ASi ont été installés dans le monde, avec des applications en constante augmentation.



Pour les grands systèmes, on recourt à un MCC (Main Control Center), qui regroupe sans fil les flux de données de tous les maîtres des sous-réseaux et communique avec les systèmes de bus supérieurs via une interface/passerelle. Cela permet une intégration facile dans une architecture de réseau supérieure. Le MCC, légèrement plus grand, est installé dans un profil en croix. Il est donc invisible.

Le micrologiciel Avancon ZPC contrôle toutes les zones en ligne droite, tous les aiguillages, vers l'extérieur et vers l'intérieur ainsi que les intersections, etc. Il assure un rangement sans contre-pression dans toutes les zones. Les marchandises transportées peuvent généralement être acheminées de 0,3 m/seconde à 1,5 m/seconde.

« Si jamais un élément de commande venait à tomber en panne, vous pourrez facilement le remplacer. Lorsque l'alimentation est remise en marche, elle trouve généralement sa propre adresse », explique Christian Dürst, PDG. « Nous recherchons une telle simplicité pour toute l'intralogistique moderne. Cela est particulièrement apprécié par l'exploitant d'un centre de logistique et de distribution. »

Vous pouvez accéder à de plus amples informations sur le site web www.avancon.com/conveyor-controls.html et commander la brochure gratuite « Concept de contrôle pour la technologie moderne des convoyeurs ».

Pour l'éditeur :

Vous pouvez télécharger ce rapport au format PDF et les photos en 300 dpi au format *.tif pour l'impression ou pour l'Internet au format *.jpg en 72 dpi à partir de notre site web sous ce lien : <http://www.avancon.org/presse.html> / -> CP-12

Veillez utiliser cet intéressant rapport de CP avec les photos. Il est bien connu qu'une image exprime plus que 1000 mots. Merci beaucoup. Comme vous le savez, les photos jouent également un rôle de plus en plus important dans le contenu des médias sociaux..

- Pour toutes questions, n'hésitez pas à nous contacter :
Claude Stalder (CEO), Avancon SA, via Campagna 27,
CH 6595 Riazzino / Suisse.
Ou
Dr Daniele Gambetta (CTO),
Il se fera un plaisir de vous fournir des informations techniques.
Téléphone : +41 (0) 91 222 1010
Courriel : media@avancon.com

- De plus amples informations et détails ainsi que des photos et des vidéos sont disponibles sur notre site web : <http://www.avancon.org>

- Sans titre, note de bas de page et résumé, ce rapport compte 1005 mots.